













Programme: programme

1 ## programme 1 chape fite 2A V1  
 2 Charger système d'étalonnage: 3001  
 3 Mesure (Plan): PLN\_1  
 4 ## installer la pièce  
 5 Réglages machine  
 6 Mesure (Cercle): CIR\_1  
 7 Mesure (Cercle): CIR\_2  
 8 Connexion (Droite): LIN\_1  
 9 Activer direction principale (SCPL): PLN\_1  
 10 Activer direction secondaire (SCPL): LIN\_1  
 11 Activer point origine (SCPL): CIR\_1  
 12 Mémoriser système de coordonnées (SCPL): SCPL2  
 13 ## dégager palpeur  
 14 CNC ON  
 15 Charger système de coordonnées (SCPL): SCPL2  
 16 Point de dégagement  
 17 Charger système d'étalonnage: 3001  
 18 Réglages machine  
 19 Mesure (Plan): PLN\_2  
 20 Point de dégagement  
 21 Point de dégagement  
 22 Réglages de mesure  
 23 Mesure (Cylindre): CYL\_1  
 24 Point de dégagement  
 25 Point de dégagement  
 26 Mesure (Cylindre): CYL\_2  
 27 Point de dégagement  
 28 Point de dégagement  
 29 Réglages de mesure  
 30 Réglages machine  
 31 Mesure (Plan): PLN\_3  
 32 Mesure (Plan): PLN\_4  
 33 Point de dégagement  
 34 Charger système d'étalonnage: 3004  
 35 Point de dégagement  
 36 Point de dégagement  
 37 Réglages de mesure  
 38 Réglages machine  
 39 Mesure (Cercle): CIR\_3  
 40 Point de dégagement  
 41 Point de dégagement  
 42 Point de dégagement  
 43 Charger système d'étalonnage: 3002  
 44 Point de dégagement  
 45 Point de dégagement  
 46 Mesure (Cylindre): CYL\_3  
 47 Point de dégagement  
 48 Point de dégagement  
 49 Point de dégagement  
 50 Charger système d'étalonnage: 3001  
 51 Diamètre: 1  
 52 Diamètre: 2  
 53 Diamètre: 3  
 54 Diamètre: 4  
 55 Distance point - plan: 5  
 56 Construction n-point (Cylindre): CYL\_4  
 57 Diamètre: 6  
 58 Cylindricité: 7  
 59 Construction n-point (Cylindre): CYL\_5  
 60 Diamètre: 8  
 61 Distance point - droite: 9  
 62 Intersection,(Point): PT\_1  
 63 Intersection,(Point): PT\_2

- 64  Connexion (Droite): LIN\_2
- 65  Symétrie (Point): PT\_3
- 66  Activer direction principale (SCP): PLN\_2
- 67  Activer direction secondaire (SCP): LIN\_2
- 68  Activer point origine (SCP): PT\_3
- 69  Symétrie (Plan): PLN\_5
- 70  Tolérance de localisation d [x] MMC(1): 10
- 71  Tolérance de localisation d [x] MMC(2): 11
- 72  Distance point - point [X]: 12
- 73  Tolérance de localisation d [x] : 13
- 74  Tolérance de perpendicularité MMC(6): 14
- 75  Tolérance de localisation d [y z] : 15
- 76 Fin

ENSAM BORDEAUX

pièce : 58 chape\_fite\_2A\_V1

BdD : le-roux : Quartis.QrtMeasDb

programme : 1 - 18/07/2019

pièce contrôlée : N°10

O	ID	Type de caractéristiques		long. primitive		val. réelle	Ecart	Ecart %	Graphique
		val. nominale	ISO 286	Tol sup	Tol inf				
⊙	1	Diamètre							
	∅	6.0000		0.1000	-0.1000	6.0567	0.0567	57%	
⊙	2	Diamètre							
	∅	6.0000		0.1000	-0.1000	6.0403	0.0403	40%	
⊙	3	Diamètre							
	∅	6.0000		0.0120	0.0000	6.0156	0.0096	159%	
⊙	4	Diamètre							
	∅	6.0000		0.0120	0.0000	6.0055	-0.0005	-8%	
-	5	Distance point - plan							
	d	30.0000		0.1000	-0.1000	30.0327	0.0327	33%	
⊙	6	Diamètre							
	∅	6.0000		0.0120	0.0000	6.0116	0.0056	93%	
⊙	7	Cylindricité							
		0.0000		0.1000		0.0041	0.0041	4%	
⊙	8	Diamètre							
	∅	6.0000		0.0120	0.0000	5.9882	-0.0178	-296%	
-	9	Distance point - droite							
	d	0.0000		0.1000	-0.1000	0.0048	0.0048	5%	
⊕	10	Tolérance de localisation d [x] MMC(1)					0.0000		
		0.0000		t=0.2567	tn=0.0000	0.0466	0.0466	18%	
	x	32.0000				31.9767			
⊕	11	Tolérance de localisation d [x] MMC(2)					0.0000		
		0.0000		t=0.2403	tn=0.0000	0.0466	0.0466	19%	
	x	-32.0000				-31.9767			
-	12	Distance point - point [x]							
	x	64.0000		0.1000	-0.1000	63.9534	-0.0466	-47%	
⊕	13	Tolérance de localisation d [x]					0.0000		
		0.0000		0.2000		0.0105	0.0105	5%	
	x	0.0000				0.0053			
	y	0.0000				---			
	z	0.0000				---			
⊕	14	Tolérance de perpendicularité MMC(6)					37.0000		
		0.0000		t=0.1004	tn=0.1000	0.0311	0.0311	31%	
⊕	15	Tolérance de localisation d [y z]					37.3000		
		0.0000		0.0800		0.0883	0.0883	110%	
	x	0.0000				---			
	y	5.1000				5.0858			
	z	17.8000				17.7997			

ENSAM BORDEAUX

pièce : 58 chape\_fite\_2A\_V1

BdD : le-roux : Quartis.QrtMeasDb

programme : 1 - 18/07/2019

pièce contrôlée : N°10

