



N° offre 190306

### Contexte de l'entreprise

Tefal, Moulinex, Krups, Rowenta, Seb, Calor, Arno, All-Clad... autant de marques qui font partie du quotidien de millions de consommateurs dans plus de 150 pays.

Le Groupe SEB (6,1 milliards de CA – 33 000 collaborateurs - + de 40 sites industriels – 179 M€ d'investissement en innovation – 250 millions de produits vendus par an) a su s'imposer comme le leader mondial du petit équipement domestique grâce à une stratégie de généraliste, la puissance et la complémentarité de ses marques, sa dynamique d'innovation, son développement international et un outil industriel performant.

### Descriptif du poste

#### Missions :

Le Groupe SEB booste son système d'amélioration continue. Dans ce cadre, nous recherchons notre alternant(e) ingénieur(e) en Amélioration Continue. Sous la responsabilité du responsable de Production :

- Vous animerez différents ateliers Kaizen sur des problématiques d'organisation industrielle.
- Vous serez en charge d'un projet d'amélioration continue (productivité, traitement d'un dysfonctionnement, amélioration processus.) où vous devrez, en collaboration avec les chefs de groupe :
  - Faire une analyse du processus concerné
  - Identifier et définir les améliorations nécessaires
  - Définir/améliorer, tester et mettre en place les outils et standards nécessaires
  - Assurer la formation du personnel aux nouveaux standards établis
- Vous participerez et serez associé(e) à cette culture en intervenant dans les différents services du site.

#### Poste et environnement de travail :

- Equipe dynamique, polyvalente.
- Un contexte stimulant d'innovation et d'amélioration continue
- La garantie d'intégrer une entreprise ambitieuse et désireuse de rationaliser l'Usine du Futur

Lieu : Groupe SEB Moulinex – Mayenne (53)

A deux pas de Laval et à proximité de Rennes et du Mans, notre site industriel de Mayenne compte 450 personnes et un bureau d'études qui développe des produits pour le monde entier.

Alternance à pourvoir à compter du 01/09/2019 pour une durée minimum de 12 mois.

### Profil

Etudiant(e) en formation Bac+5 type ingénieur généraliste, vous préparez une formation de type Master 2 spécialisé en Lean Manufacturing en alternance.

Humble, enthousiaste et rigoureux(se), vous recherchez un environnement de travail où l'intelligence collective permet chaque jour de dépasser de nouvelles limites.

Votre dynamisme, votre goût prononcé pour le terrain seront vos atouts pour ce poste.

Merci d'adresser votre candidature sur le site du Groupe Seb

<http://www.groupeseb-careers.com/>

N° offre 190306

