

2019-72556 Apprenti(e) Support Production & Maintenance Automaticien/Productique H/F



Informations générales

Statut	Diffusée
Categorie de l'offre	Standard
Entité de rattachement	Safran Aircraft Engines - Gennevilliers
Service de rattachement	IBGFI
Nom du hiérarchique	LONDON Laurent
Type d'offre	Société

Description du poste

Zones géographiques	Europe
Pays	France
Régions	Ile de France
Départements	HAUTS-DE-SEINE (92)
Ville	COLOMBES
Filière principale / Métier principal	Production - Maintenance des équipements industriels
Intitulé du poste	Apprenti(e) Support Production & Maintenance Automaticien/Productique H/F
Type contrat	Alternance
Durée du contrat	2/3 ans en fonction du diplôme
Statut	Etudiant
Temps de travail	Temps complet
Description de la mission	<p>Au sein du site de production de Safran Aircraft Gennevilliers, et plus précisément au sein de l'unité Forge, nous recherchons notre futur(e) apprenti(e) afin d'accompagner le Responsable de l'installation de forgeage "MFI" (Module de Forgeage isotherme).</p> <p>Avec le support de son tuteur, l'apprenti(e) synthétisera le fonctionnement intégral de l'installation de forgeage et ses interactions avec la presse et les fours sur la partie électrique et automatisme afin d'en préparer la reconstruction complète.</p> <p>L'apprenti(e) apportera son soutien au tuteur sur les activités suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none">- Analyser le fonctionnement de l'installation dans ses différents modes de marche, y compris avec la presse et les fours.- Analyser / inventorier tous les organes installés sur la/les machines, vérifier la bonne adéquation avec le besoin, la conformité, l'obsolescence, le remplacement avec les éléments les plus actuels, vérifier leur adéquation/leur fiabilité.- Prendre en charge les plans électriques actuels et les mettre à jour à l'exactitude de ce qui est construit « au fil et au repère près » ; préparer tous les remplacements, les optimisations, les améliorations, les réorganisations nécessaires à une bonne lisibilité et à une reconstruction efficace.- Analyser le programme automate de l'installation ainsi que de la presse pour s'imprégner du fonctionnement actuel. Réaliser l'analyse fonctionnelle complète de l'automatisme, analyser les incohérences, les oublis ; proposer des modifications. Compléter les éventuels manquements de la gestion des défauts.- Etudier des nouvelles fonctionnalités. Activer et renseigner la base de données de gestion des défauts sur l'IHM. Améliorer la signalisation et la signalétique extérieure. Optimiser certaines fonctions. Fiabiliser la communication avec l'enregistreur numérique.- Reprendre et finaliser la génération des informations nécessaires à la supervision engin : écrans de « SUIVI » ; prévoir les modes dégradés pour garantir la traçabilité des informations.- Réfléchir à la modernisation du paramétrage des données machine, des fabrications.- Prévoir les évolutions nécessaires pour intégrer une couche API de sécurité pour les fonctions qui le nécessitent. Aller vers une mise en conformité de l'installation.- Définir le cahier des charges et le dossier de reconstruction de l'installation complète (automate, organes et câblage intégral). Etablir le cahier d'interface exhaustif avec la presse, les fours et la supervision.
Profil candidat	<p>Vous êtes titulaire d'un bac+2 ou bac+3, et vous continuez vos études dans le but d'obtenir votre diplôme d'ingénieur.</p> <p>Vous êtes étudiants dans le domaine de la maintenance et/ou automatisme.</p> <p>Vous êtes proactif, vous êtes connu(e) pour votre curiosité et votre volonté d'apprendre.</p>

Critères candidat

Niveau d'études min. requis	BAC+3, BAC+4
Niveau d'expérience min. requis	Jeune diplômé/Première expérience

Demandeur

Nom opérationnel	London
Prénom opérationnel	Laurent
E-mail opérationnel	laurent.london@safrangroup.com
Poste à pourvoir le	02/09/2019
Motif de recrutement	Stage/Apprentissage
Nombre de postes à pourvoir	1

Suivi RH

Suivi par	Marie-Christine BARTHELEMY
Alertes email	Toutes les 5 candidatures
Récepteurs des alertes	Marie-Christine BARTHELEMY
Date de début de publication par défaut	02/04/2019
Date de fin de publication par défaut	02/05/2019
Mise à jour automatique	Non