

**Dossier de contrôle tridimensionnel**

**Mise à jour : 17/7/2019**

**Pièce : chape V1 dessin 08/02/2019**

Opérateur : P Le Roux, T de Chazeron

Date de création : 24/6/2019 modif 25/6, 17/7

BdD de mesure sous le-roux : Quartis.QrtMeasDb

Pièce : 58 chape\_fite\_2A V1

Programme : 1

Mesure : à ce jour 9

Le dossier comprend :

Des vues pièces en position sur MMT

Dans ce cas utiliser le montage prévu

Une désignation configuration palpeur : 3001

Un schéma pour construction SCPL2

Une description des surfaces palpées

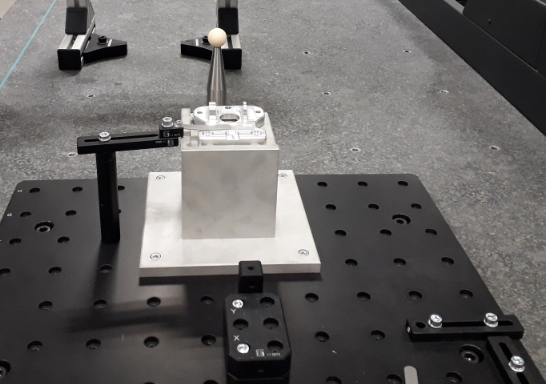
Une description des éléments géométriques construits

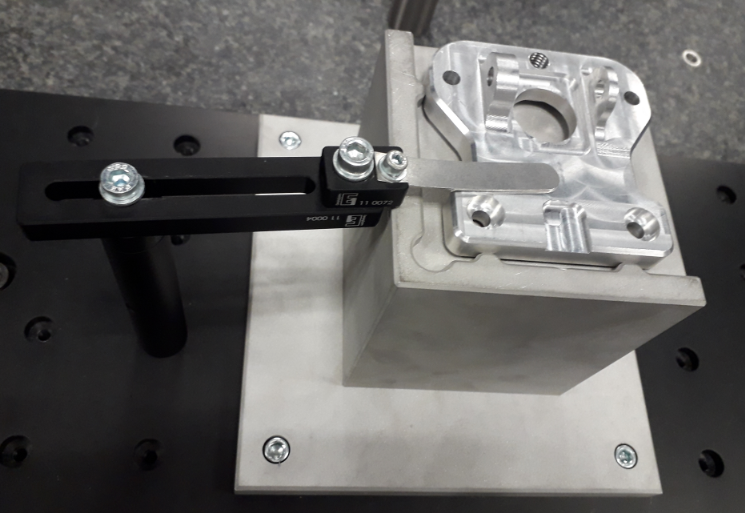
Une description des grandeurs contrôlées

Une édition du programme de contrôle

Une édition d’un PV de contrôle

**Attention : utiliser le montage prévu à cet effet**

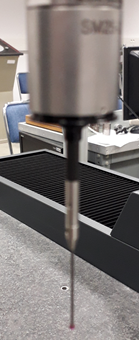




**Désignation configuration palpeur : 3001**

**3001 au début**

**Puis 2 positions angulaires : 3002 puis 3004**



**3001**

**3004**

**3002**

**Rack : 1 2 3 4**

****

**L**

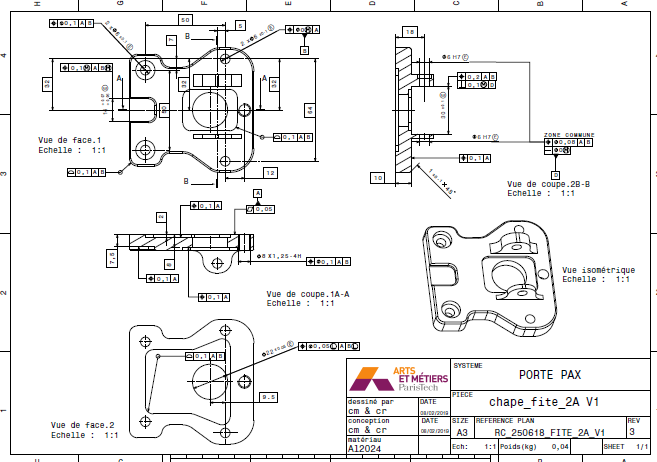
**Touche de palpage :**

**Rack 1 2 3 4**

**L mm 40 3 27 20**

**Ø bille mm 4 1 2 4**

**Schéma pour construction SCPL2**



**PLN 1**

**à palper sur les plots de positionnement du montage de contrôle avant mise en position pièce, 1 point sur chaque plot, 2 points sur le 3ème plot**

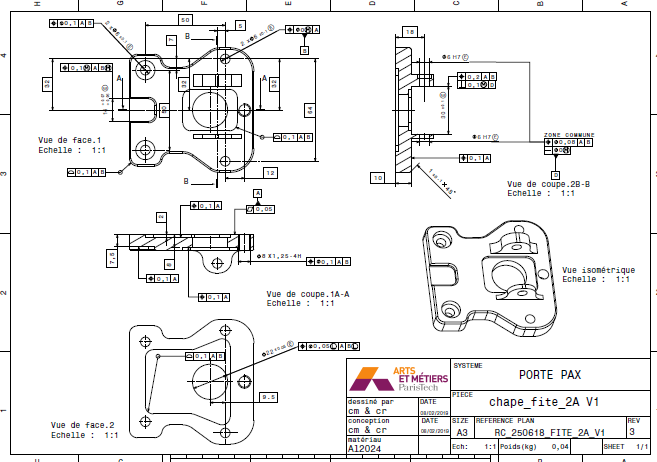
**CIR 1**

**une fois la pièce mise en position et abloquer palper l’alésage comme un cercle en 4 points**

**CIR 2**

**palper dans l’alésage comme un cercle en 4 points**

**Description des surfaces palpées**



**CIR 3**

**CYL 3 2**

**PLN 4**

**PLN 3**

**CYL 2**

**CYL 1**

**PLN 2**

**Description des éléments géométriques construits :**

Cyl4 : cylindre inscrit à partir des points du cyl3

Cyl5 : cylindre inscrit à partir des points du cyl3et du cir3 – zone commune -

Pt1 : intersection de l’axe de cyl1 et pln2

Pt2 : intersection de l’axe de cyl2 et pln2

Ln2 : droite passant par Pt1 et 2

Pt3 : point milieu des Pt1 et 2

SCP : construction d’un référentiel de mesure pln2, ln2, pt3

Pl5 : plan médian (de symétrie) des plans pln3 et 4

**Description des grandeurs contrôlées :**

1 : diamètre de cyl1des moindres carrés

2 : diamètre de cyl2 des moindres carrés

3 : diamètre de cyl3 des moindres carrés

4 : diamètre de cir3 des moindres carrés

5 : minimum de distance point/plan entre les plans pln3 et 4

6 : diamètre de cyl4 inscrit

(7 non demandé : cylindricité du cyl4)

8 : diamètre de cyl5 inscrit

(9 non demandé : distance entre l’axe de cyl3 et le centre de cir3)

10 : localisation au maximum matière du pt1dans SCP

11 : localisation au maximum matière du pt2dans SCP

12 : distance entre les points Pt1 et 2

13 : localisation du pln5 dans SCP

14 : perpendicularité entre les pln5 et le cyl5

15 : localisation de l’axe de cyl5 dans SCP