**Indicateurs de performance**

|  |
| --- |
| Un poste travaille 8h par jour avec 1/2h de pause. |
| On sait que le poste subit en moyenne 1heure d'arrêts de production non planifiés |
| chaque jour (40 minutes de changements de série, 5 minutes d’attente composants, 15 minutes de pannes, en moyenne)La cadence standard est de 50 p/h; |
| Hier le poste a fabriqué 300 pièces dont 30 rebutées. |
| .Analysez ces données (TRS ? autres indicateurs de performance ?)Dans l’hypothèse où ces résultats sont observés régulièrement et sont donc représentatifs de la réalité au quotidien, que préconisez-vous ?  |

**Indicateurs de performance**

|  |
| --- |
| Un poste travaille 8h par jour avec 1/2h de pause. |
| On sait que le poste subit en moyenne 1heure d'arrêts de production non planifiés |
| chaque jour (40 minutes de changements de série, 5 minutes d’attente composants, 15 minutes de pannes, en moyenne)La cadence standard est de 50 p/h; |
| Hier le poste a fabriqué 300 pièces dont 30 rebutées. |
| .Analysez ces données (TRS ? autres indicateurs de performance ?)Dans l’hypothèse où ces résultats sont observés régulièrement et sont donc représentatifs de la réalité au quotidien, que préconisez-vous ?  |

**Indicateurs de performance**

|  |
| --- |
| Un poste travaille 8h par jour avec 1/2h de pause. |
| On sait que le poste subit en moyenne 1heure d'arrêts de production non planifiés |
| chaque jour (40 minutes de changements de série, 5 minutes d’attente composants, 15 minutes de pannes, en moyenne)La cadence standard est de 50 p/h; |
| Hier le poste a fabriqué 300 pièces dont 30 rebutées. |
| .Analysez ces données (TRS ? autres indicateurs de performance ?)Dans l’hypothèse où ces résultats sont observés régulièrement et sont donc représentatifs de la réalité au quotidien, que préconisez-vous ?  |