

**Dossier de contrôle tridimensionnel**

**Mise à jour : 22/11/2022**

**Pièce : chape V1 dessin 08/02/2019**

Opérateur : P Le Roux

Date de création : 22/11/2022

BdD de mesure sous le-roux : Quartis.QrtMeasDb

Pièce : 95 chape\_fite\_2A V2

Programme : 1

Mesure : à ce jour 3

Le dossier comprend :

Des vues pièces en position sur MMT

Dans ce cas utiliser le montage prévu

Une désignation configuration palpeur : 3001

Un schéma pour construction SCPL

Une description des surfaces palpées

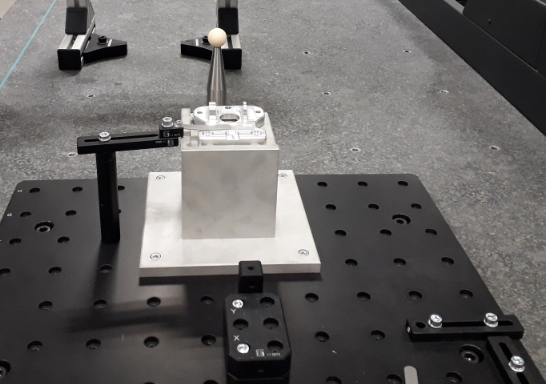
Une description des éléments géométriques construits

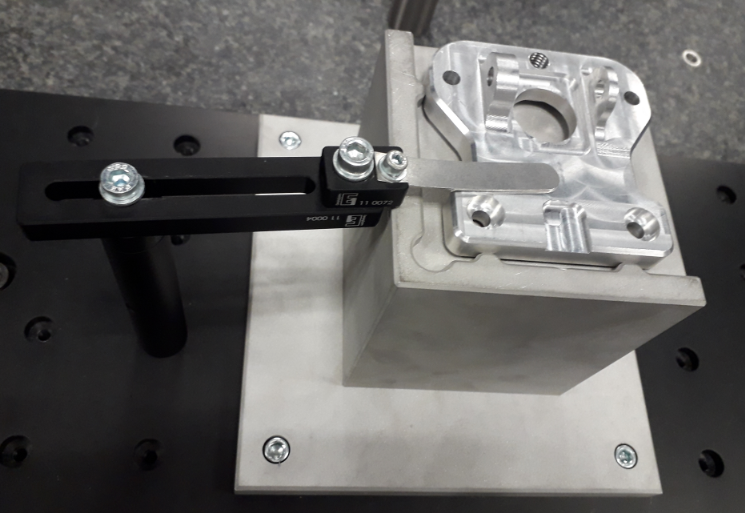
Une description des grandeurs contrôlées

Une édition du programme de contrôle

Une édition d’un PV de contrôle

**Attention : utiliser le montage prévu à cet effet**

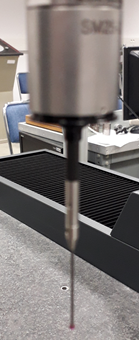




**Désignation configuration palpeur : 3001**

**3001 au début**

**Puis 2 positions angulaires : 3002 puis 3004**



**3001**

**3004**

**3002**

**Rack : 1 2 3 4**

****

**L**

**Touche de palpage :**

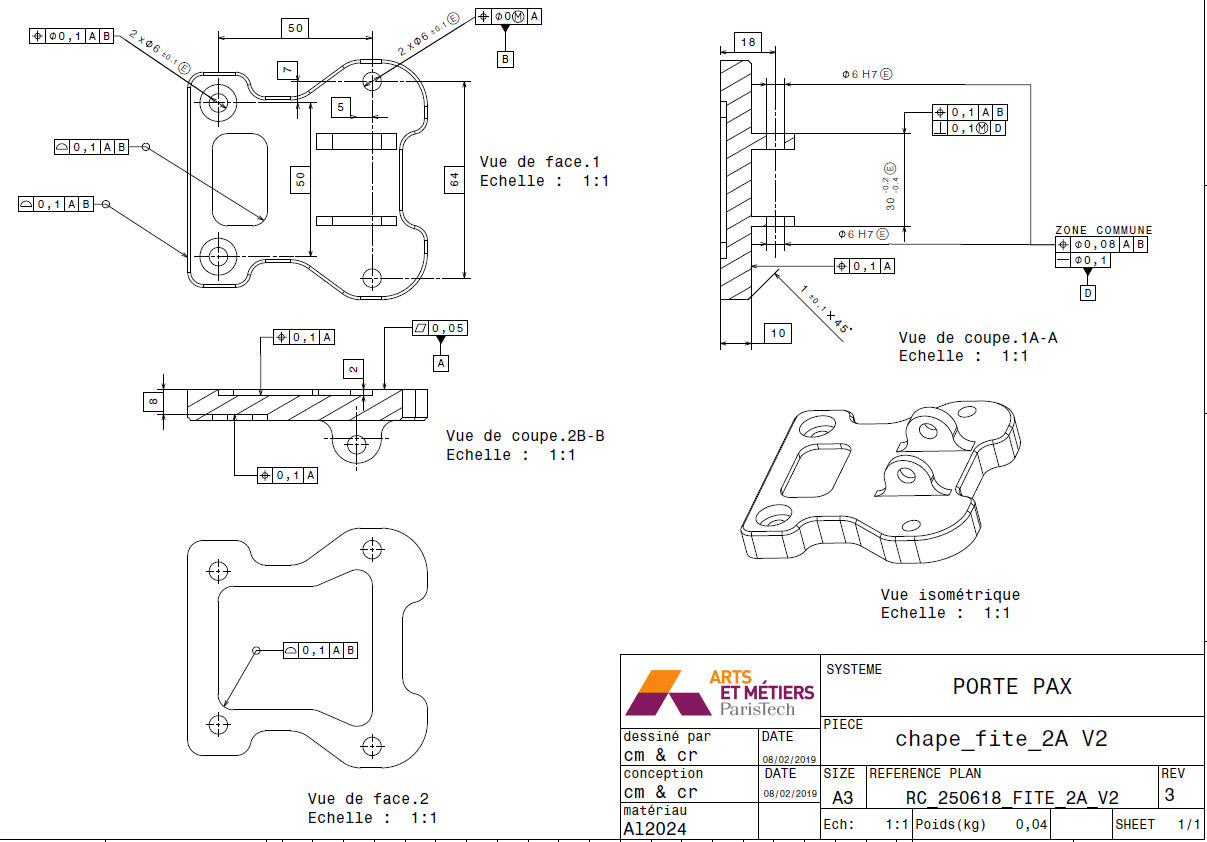
**Rack 1 2 3 4**

**L mm 40 3 27 20**

**Ø bille mm 4 1 2 4**

**Schéma pour construction SCPL**

**Description des surfaces palpées**



**PLN 1**

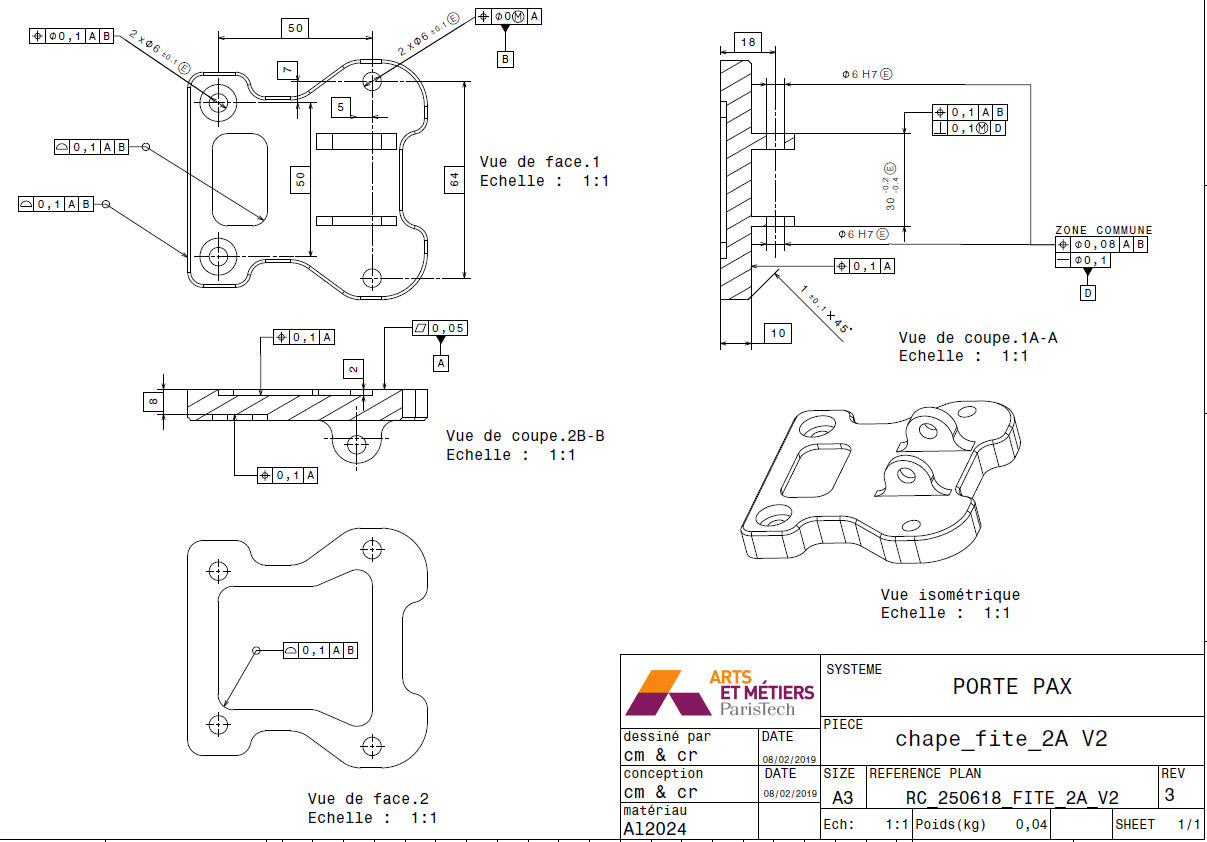
**à palper sur les plots de positionnement du montage de contrôle avant mise en position pièce, 1 point sur chaque plot, 2 points sur le 3ème plot**

**CIR 1**

**une fois la pièce mise en position et abloquer palper l’alésage comme un cercle en 4 points**

**CIR 2**

**palper dans l’alésage comme un cercle en 4 points**



**CYL 4 2**

**CIR 3**

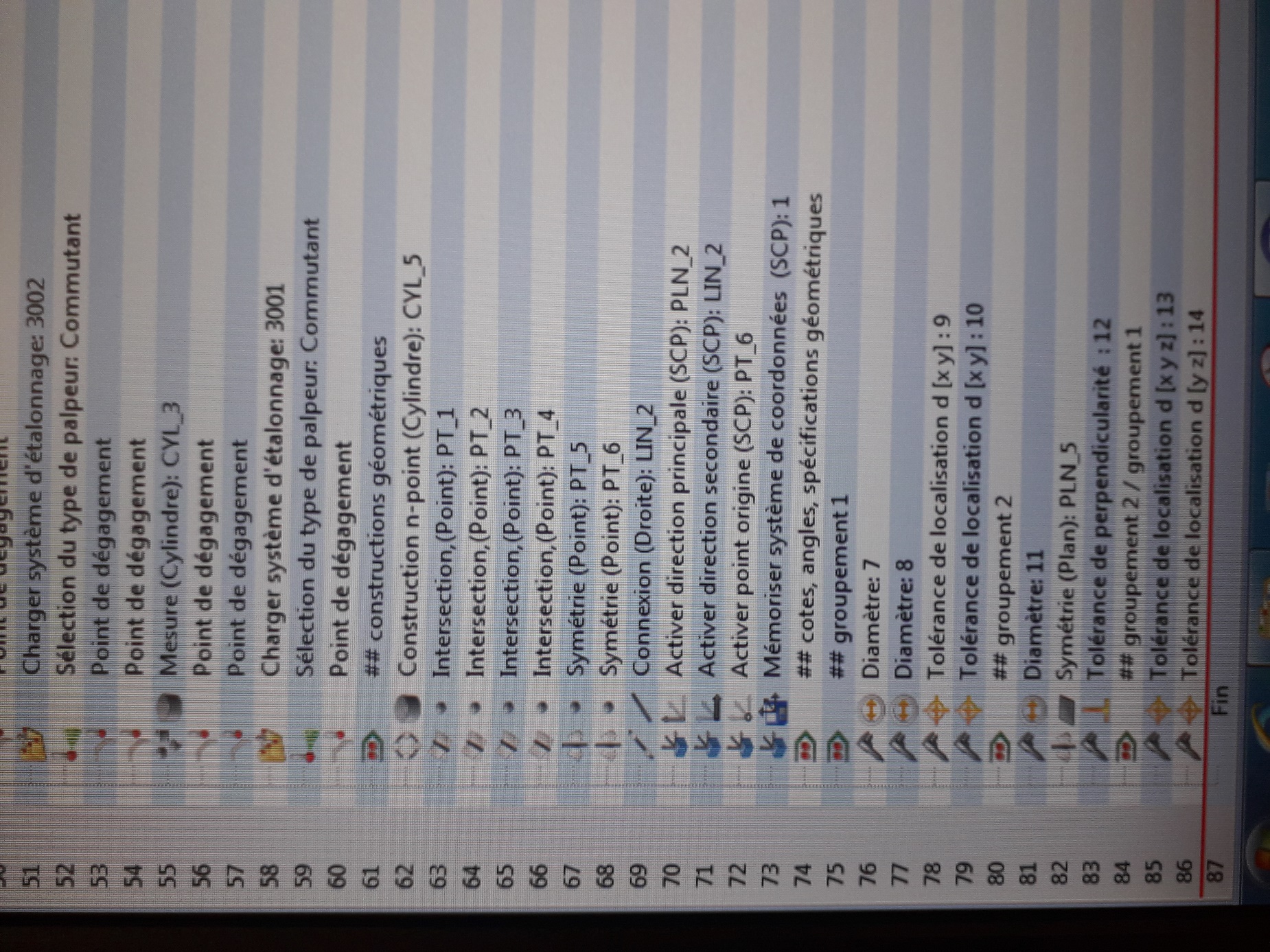
**CYL 2**

**CYL 1**

**PLN 4**

**PLN 2**

**PLN 3**

****

